

Wartungsplan für Instandhaltung

Stammdaten & Prozess-Tracking

Anlage: _____ Inv.-Nr.: _____

Standort: _____ Kritikalität: [] Hoch [] Mittel [] Niedrig

Startzeit: _____ [Uhr] Endzeit: _____ [Uhr] Gesamtdauer: _____ [Min]

Zählerstand: _____ (Betriebsstunden / Zyklen)



Durchführung & Messdaten

Status-Codes: OK (In Ordnung) | M (Mangel / Reparatur nötig) | B (Mangel sofort beheben)

Nr.	Tätigkeit / Prüfschritt	Soll-Vorgabe (Referenz)	Ist-Wert / Messwert	Status	Werkzeug-ID
1.0	Reinigung & Sicherheit				
1.1	Not-Aus-Kreis prüfen	Sofortiger Stopp	-	[]	-
1.2	Sicherheitslichtgitter	Funktionstest OK	-	[]	-
1.3	Schaltschrankfilter	Sauber / Staubfrei	-	[]	-
2.0	Mechanik & Schmierung				
2.1	Lagerstellen abschmieren	Typ: _____ Menge: _____	-	[]	-
2.2	Kettenspannung / Riemen	Spiel max. _____ mm	_____ mm	[]	ID: _____
2.3	Getriebeölstand	Schauglas mittig	-	[]	-
3.0	Pneumatik / Hydraulik				
3.1	Systemdruck	6,0 bar (+/- 0,2)	_____ bar	[]	ID: _____
3.2	Leckageprüfung	Akustisch / Visuell	-	[]	-
3.3	Filterelemente	Tausch nach Intervall	-	[]	-
4.0	Elektrische Werte				
4.1	Stromaufnahme Hauptmotor	max. _____ A	_____ A	[]	ID: _____
4.2	Temperatur Steuerung	max. _____ °C	_____ °C	[]	ID: _____

Materialverbrauch & Ersatzteil-Trigger

Menge	Bezeichnung / Bauteil	Artikel-Nummer / OEM-Part	Bestellt?
			[]
			[]
			[]
			[]
			[]
			[]

Abschluss & Umweltmanagement

Umwelt: [] Altöle/Filter fachgerecht entsorgt | [] Arbeitsbereich gereinigt

Zustand nach Wartung: [] Betriebsbereit [] Eingeschränkt [] Gesperrt (LOTO)

Mängelbericht: _____

Durchgeführt von: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____